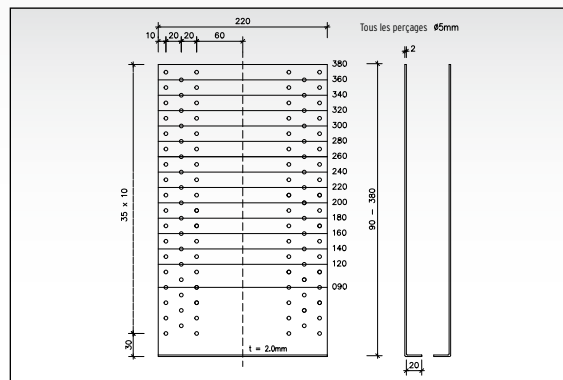
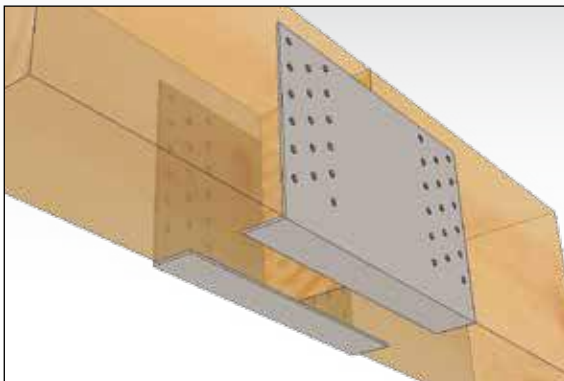
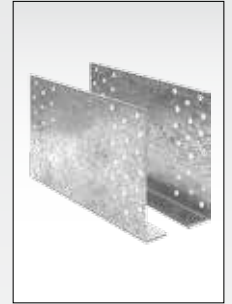


SABOT DE CHARPENTE TYPE 3 (EN 2 PARTIES)



Demande ETA en cours

Réf.	Dimensions [mm]					n ¹ Ø 5	Nombre de trous total	EAN 4019346	Poids kg	Palette	Lot Paire
	H	x	L	x	P						
209	90	x	220	x	2,0	2x9	36	177051	0,780	480	20
212	120	x	220	x	2,0	2x15	60	177068	0,995	480	20
214	140	x	220	x	2,0	2x17	68	177006	1,100	480	20
216	160	x	220	x	2,0	2x20	80	177075	1,225	480	20
218	180	x	220	x	2,0	2x23	92	177013	1,350	360	15
220	200	x	220	x	2,0	2x26	108	177020	1,460	360	15
222	220	x	220	x	2,0	2x29	118	177037	1,590	360	15
224	240	x	220	x	2,0	2x32	128	177082	1,770	240	10
226	260	x	220	x	2,0	2x35	140	177044	1,840	240	10
228	280	x	220	x	2,0	2x38	144	177099	1,981	240	10
230	300	x	220	x	2,0	2x41	162	177105	2,120	240	10
232	320	x	220	x	2,0	2x44	176	177112	2,260	240	10
234	340	x	220	x	2,0	2x47	188	177129	2,400	240	10
236	360	x	220	x	2,0	2x50	200	177136	2,540	240	10
238	380	x	220	x	2,0	2x53	212	177143	2,680	240	10

n¹ = nombre de trous bois

Avec les sabots de charpente de Type 3, l'éclisse est placée près du point de moment nul, et transmet ainsi des efforts latéraux et peu d'efforts de flexion.

Les deux pièces en bois sont séparées par une coupe droite.

Hormis le surcoût de matériaux, on peut ainsi économiser sur les coûts élevés de construction, en supprimant de fait le recours aux encoches et aux trous de passage de boulons

Grâce à la grande distance entre le clou et le joint décalé ($120/2 = 60$ mm), la distance entre les clous parallèlement à la fibre (bord sollicité) est également maintenue.

Nous pouvons fabriquer des versions spéciales selon vos souhaits.

À fixer avec clous filetés GH (page 89), vis GH (page 90), fabriqués en acier galvanisé à chaud, 2 mm.

REMARQUE : SABOT DE CHARPENTE TYPE 2 (EN 2 PARTIES), MAINTENANT À LA PAGE 76

