

SABOT DE CHARPENTE TYPE 2 (EN 2 PARTIES)



Réf.	Dimensions [mm]					n'	Demande ETA en cours	EAN	Poids kg	PaLETTE	Lot Paire
	H	x	L	x	P						
812	120	x	180	x	2,0	4x5	Demande ETA en cours	032626	0,460	600	25
814	140	x	180	x	2,0	4x6	Demande ETA en cours	032633	0,520	600	25
816	160	x	180	x	2,0	4x7	Demande ETA en cours	032640	0,640	600	25
818	180	x	180	x	2,0	4x7	Demande ETA en cours	032657	0,700	600	25
820	200	x	180	x	2,0	4x8	Demande ETA en cours	032664	0,760	600	25

n' = nombre de trous bois

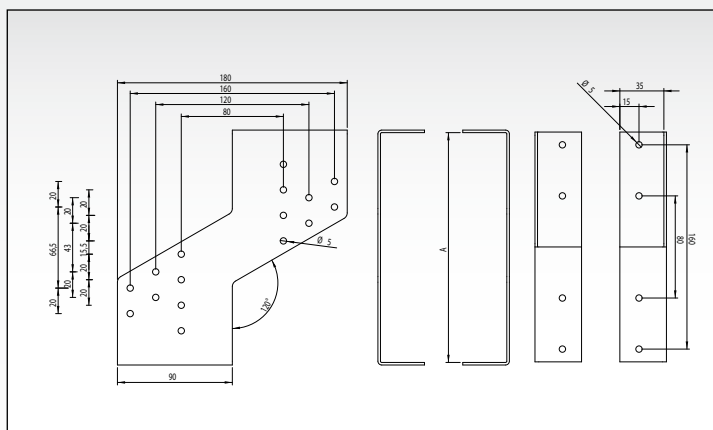


Illustration à titre d'exemple

Avec les sabots de charpente de Type 2, l'éclisse est placée près du point de moment nul, et transmet ainsi des efforts latéraux mais peu d'efforts de flexion.

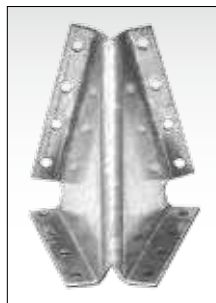
Les deux pièces en bois sont séparées par une coupe droite.

À fixer avec des clous filetés GH (page 89).

Vis GH (page 90).

Fabriqué en acier galvanisé à chaud, 2 mm.

ÉCHANTIGNOLE



Réf.	Dimensions [mm]					n'	Demande ETA en cours	EAN	Poids kg	PaLETTE	Lot
	H	x	L	B1	Ø 5						
20501	90	x	45	78	4x4	Demande ETA en cours	170007	0,180	2040	40	
20502	130	x	75	108	4x5	Demande ETA en cours	170014	0,410	1200	40	
20503	170	x	85	122	4x6	Demande ETA en cours	170021	0,550	840	20	
20504	210	x	95	138	4x10	Demande ETA en cours	170038	1,000	600	20	
20505	250	x	150	178	4x10	Demande ETA en cours	170045	1,500	320	20	

n' = nombre de trous bois

Les échantignoles GH sont des éléments de connexion très solides parfaitement adaptés pour fixer des pannes de chevrons qui risquent de se dévisser au niveau d'attaches pentues et empêcher qu'elles ne se décrochent ou basculent.

À fixer avec des clous filetés GH (page 89) ou vis GH (page 90), fabriqués en acier galvanisé à chaud, 2 mm.

